

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 1560

HB 2-12-2002

代替 HB 2-12-1994

口 盖 锁

Cover latch

2003-02-24 发布

2003-02-24 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

本标准代替 HB 2-12-1994《口盖锁》。

本标准与 HB 2-12-1994 相比,增加了表面处理、弹簧采用 G1 组钢丝,增加了试验。

本标准的附录 A 为资料性附录、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位:中国航空综合技术研究所、沈阳飞机设计研究所、沈阳飞机制造公司。

本标准主要起草人:朱绍荷、张占元、周 惠。

本标准于 1968 年第一次发布,1976 年首次修订,1983 年第二次修订,1994 年第三次修订。

口 盖 锁

1 范围

本标准规定了锁的结构、尺寸和要求。

本标准适用于飞机、直升机的机身和发动机舱口盖及其它部件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4358-1995 重要用途碳素弹簧钢丝

GJB/Z 125-1999 军用铝合金、镁合金挤压型材截面手册

GJB 2150-1994 航空用合金结构钢热轧钢板规范

GJB 2056-1994 铝合金阶段变截面型材规范

GJB 2379-1995 航空航天用铝及铝合金拉制(轧制)管材规范

HB 5800-1999 一般公差

HB 6076-1986 圆柱螺旋扭转弹簧技术条件

HB 6309-1989 沉头铆钉

YB 679-1971 航空用 18A 空心铆钉薄壁无缝钢管规格

3 口盖锁的结构、尺寸和要求

3.1 口盖锁的结构见图 1,尺寸按表 1。